

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ТС RU C-RU.AA87.B.00007

Серия RU № 0327892

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ») (ОС ЦСВЭ), Россия, 140004, Московская область, город Люберцы, поселок ВУГИ, ОАО «Завод «ЭКОМАШ». Телефон/факс: +7(495)558-81-41, +7(495) 558-83-53. E-mail: ccve@ccve.ru. Аттестат (№ RA.RU.11AA87) выдан 20.07.2015 г.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ИВЦ Техномаш»,
Юридический адрес: Россия, 614016, город Пермь, улица Куйбышева, 70.
Фактический адрес: Россия, 614013, город Пермь, улица Академика Королева, 21.
ОГРН: 1025900901399. Телефон: +7 (342)2391384; факс: +7 (342)2391387. E-mail: thm@perm.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ИВЦ Техномаш», Юридический адрес: Россия, 614016, город Пермь, улица Куйбышева, 70.
Фактический адрес: Россия, 614013, город Пермь, улица Академика Королева, 21.

ПРОДУКЦИЯ Электрооборудование, комплектующее модули порошкового пожаротушения МПП(Н) (РП)-100 (ОПАН-100) и МПП(Н) (РП)-50 (ОПАН-50) (ТУ 4854-002-02070464-97) с Ex-маркировкой РП ExsdI X (приложение бланк № 0239635).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8424 10 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола оценки конструкции и испытаний № 150.2015-Т от 31.08.2015 Испытательной лаборатории технических устройств Автономной некоммерческой организации «Национальный испытательный и научно-исследовательский институт оборудования для взрывоопасных сред» ИЛ ExTU (аттестат № РОСС RU.0001.21МШ19, срок действия с 28.10.2011 по 28.10.2016); Акта о результатах анализа состояния производства № 13-А/15 от 25.08.2015 Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ»), Органа по сертификации «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ОС ЦСВЭ) (аттестат № RA.RU.11AA87 выдан 20.07.2015).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сертификат действителен с приложением на 1-м листе.
Условия хранения, срок службы указаны в эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 10.09.2015 ПО 10.09.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

[Handwritten signature]

(подпись)

[Handwritten signature]

(подпись)

А.С. Залогин
(инициалы, фамилия)Б.А. Рафалович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.AA87.B.00007

Серия RU № 0239635

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электрооборудование, комплектующее модули порошкового пожаротушения МПП(Н)(РП)-100 (ОПАН-100), МПП(Н)(РП)-50 (ОПАН-50) (далее - модули), предназначено для инициирования газогенерирующего устройства.
Область применения - согласно Ex-маркировке.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Ex-маркировка	РП ExsII X
2.2. Степень защиты от внешних воздействий по ГОСТ 14254-96	IP 67
2.3. Класс электрооборудования по способу защиты человека от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	III
2.4. Температура окружающей среды, °C	от -50 до +50
2.5. Электрические параметры иницирующего импульса:	
напряжение, В	24
ток, А, не менее	1,5
длительность импульса, сек	0,01
2.6. Место установки импульсного источника питания	вне взрывоопасной зоны
2.7. Кабель для подачи электрического импульса	бронированный или гибкий, проложенный в трубе

3. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЙ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ

Электрооборудование, комплектующее модули, состоит из нити накаливания инициатора - усовершенствованного двухэлектродного пиропатрона УДП2-1Б, розетки штепсельного разъема 2РМТ14КПН4Г1В1В. В корпусе модуля МПП смонтировано газогенерирующее устройство системы вытеснения огнетушащего порошка, приводимое в действие пиропатроном. Пиропатрон выполнен в цилиндрическом корпусе из нержавеющей стали, внутри которого расположена нить накаливания. На торце корпуса пиропатрона установлен штепсельный разъем для подключения электрической цепи иницирующего импульса. На корпусе модуля установлена клемма заземления.

Взрывозащищенность электрооборудования, комплектующего модули, обеспечивается выполнением требований стандартов: ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998) «Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 0. Общие требования»; ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998) «Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 1. Взрывозащита вида «взрывонепроницаемая оболочка»; ГОСТ 22782.3-77 «Электрооборудование взрывозащищенное со специальным видом взрывозащиты. Технические требования и методы испытаний».

4. МАРКИРОВКА

Маркировка, нанесенная на корпуса модулей, хорошо видимая, четкая, прочная и включает следующие данные:

- знак или наименование предприятия - изготовителя;
 - наименование изделия;
 - порядковый номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя или год выпуска;
 - наименование или знак центра по сертификации и номер сертификата;
 - Ex-маркировку;
 - специальный знак взрывобезопасности;
 - диапазон температур окружающей среды при эксплуатации;
- и другие данные, которые изготовитель должен отразить в маркировке, если это требуется технической документацией.

5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Знак X, стоящий после маркировки взрывозащиты, означает, что при эксплуатации электрооборудования, комплектующего модули порошкового пожаротушения МПП(Н)(РП)-100 (ОПАН-100), МПП(Н)(РП)-50 (ОПАН-50), необходимо соблюдать следующие «специальные» условия:

- к работе с электрооборудованием, комплектующее модули, допускаются лица, несущие за них ответственность, изучившие инструкцию по эксплуатации, аттестованные и допущенные приказом администрации предприятия к работе с модулями;
- при эксплуатации электрооборудования, комплектующего модули, следует оберегать его от ударов и падений;
- подключение кабеля к электрооборудованию, комплектующее модули, производить при обесточенной линии иницирования. Кабель для подачи электрического импульса от источника питания, расположенного вне взрывоопасной зоны, должен быть бронированный или гибкий, проложенный в трубе, защищен от перегрузок и коротких замыканий.
- выполнять требования безопасности, указанные в Руководстве по эксплуатации.

Специальные условия применения, обозначенные знаком X, должны быть отражены в сопроводительной документации, подлежащей обязательной поставке в комплекте с каждым изделием.

Инспекционный контроль – 2017 г., 2019 г.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.С. Залогин
(инициалы, фамилия)

(подпись)

Б.А. Рафалович
(инициалы, фамилия)